

RÉFÉRENCE P.R. 0204.62

NOTICE DE MONTAGE

Ce joint de culasse doit être monté sur les moteurs, XD2 - XD2S - XD3 - XD3P - XD3T avec injecteur vissés sauf l'avant série de 1500 moteurs XD2 de mai 1980 avec culasse portant le n° 7 940 103 012.

Important :

Monter systématiquement un joint dont l'épaisseur sera choisie en fonction du dépassement du piston le plus haut (voir tableau).

Moteurs	Cote "d" dépassement en mm	Choix du joint	Réf. PR. du nécessaire
XD2 XD2P	$d < 0,79$	1,53 mm 2 crans	0209.59
XD3 XD3P	$0,79 < d < 0,89$	1,63 mm 3 crans	0209.60
	$d > 0,89$	1,73 mm 4 crans	0209.61
XD2S XD3T	$d < 0,72$	1,53 mm 2 crans	0209.59
	$0,72 < d < 0,82$	1,63 mm 3 crans	0209.60
	$d > 0,82$	1,73 mm 4 crans	0209.61

NOTA : La différence de valeur entre les deux catégories de moteurs provient de la différence des taux de compression.

Attention :

Ce type de joint de culasse nécessite un serrage plus important ce qui a entraîné :

- une évolution de la méthode de serrage,
- le montage de nouvelles vis (avec filetage plus long). En aucun cas les anciennes vis ne sont réutilisables.

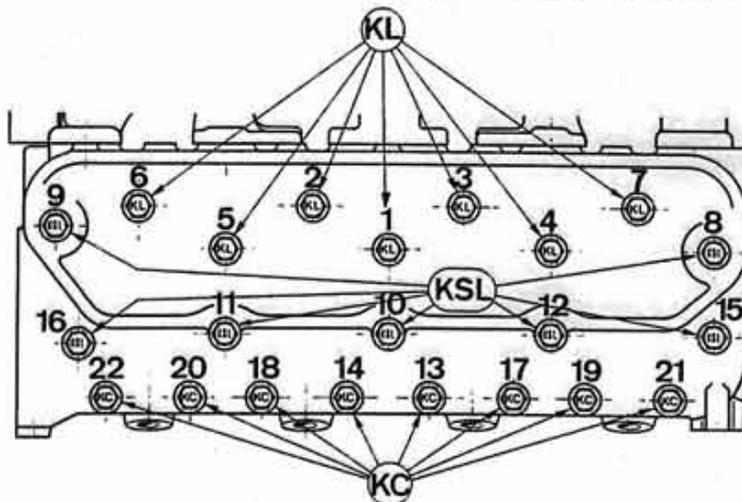
MONTAGE DU JOINT DE CULASSE

Nettoyer les taraudages du bloc-cylindres (taraud).

Placer le joint à sec.

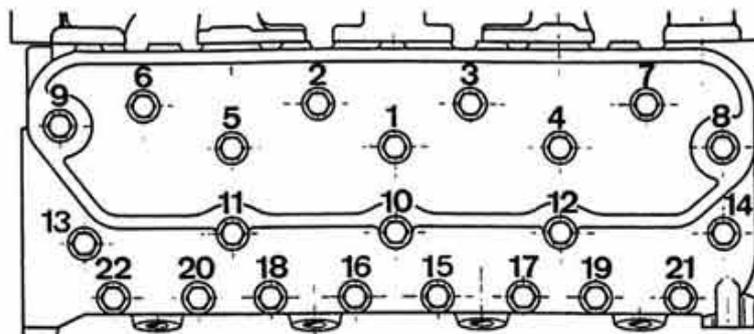
Dégraissier et sécher les bossages des vis sur la culasse.

Monter les 22 vis de culasse et les rondelles livrées dans le nécessaire en enduisant le filetage des vis de MOLYKOTE G Rapid et en respectant le sens de montage du dessin ci-dessous.



SERRAGE DE LA CULASSE

- Pré-serrer toutes les vis, dans l'ordre à 3 m.daN.



- Serrer les vis dans l'ordre à 7m.daN.
- Vis par vis et dans l'ordre, desserrer de 1 / 4 de tour puis resserrer à 7 m.daN.
- Monter la rampe de culbuteurs et régler le jeu aux soupapes.

- . Admission : 0,15 mm
- . Echappement : 0,25 mm

- Remplir le circuit de refroidissement et faire tourner le moteur à 3 000 tr/mn pendant 10 minutes.
- Laisser refroidir 3 h 30 mn minimum.

RESSERRAGE DE LA CULASSE (nécessite la dépose de la rampe de culbuteurs)

- Dépressuriser le circuit.
- Vis par vis et dans l'ordre, desserrer de 1 / 4 de tour puis resserrer à 7 m.daN.
- Vis par vis et dans l'ordre, resserrer d'un angle de 120°.
- Régler le jeu aux soupapes.

Suite à ces opérations, il n'y a pas de resserrage à prévoir après un parcours de 1 500 km.